ELEMENTOS FILTRANTES RESINADOS



Constituído de fibras impregnadas com resina, que formam uma estrutura de porosidade diferenciada e decrescente da parte externa para a interna. Esta disposição proporciona um tratamento progressivo do fluido, fazendo com que as partículas maiores fiquem retidas na

superfície e as menores, na parte interna do cartucho. Assim, tem-se uma filtração por profundidade, com remoção completa das impurezas e elevado nível da qualidade do filtrado.

- Alta resistência a diferenciais de pressão elevados.
- Ampla compatibilidade química.
- Grau de filtração variando de 1 a 125 micra.
- Disponível nos comprimentos de 5" a 40", o que permite maior rapidez na hora da troca.
- Cartucho utilizado na filtração de líquidos com temperatura máxima de 120°C.





GUIA DE CODIFICAÇÃO

Tipo de superfície	R (Ranhurado) • L (Liso)
	MC = Fibra de celulose com resina melamínica
Formulação	FC = Fibra de celulose com resina fenólica
	FA = Fibra acrílica com resina fenólica
Grau de retenção	1 • 3 • 5 • 10 • 25 • 50 • 75 • 100 • 125
Altura	5 (5") • 9 (9 3/4") • 10 (10") • 19 (19 1/2") • 29 (29 1/4")
	30 (30") • 39 (39") • 40 (40")
Especial	Conforme especificação do fabricante

EX.: R FC 001 9

MÁXIMO DIFERENCIAL DE PRESSÃO

O cartucho resinado suporta um diferencial de pressão de 4,8 kgf/cm² a 20° C.

- Máximo ΔP para troca do cartucho: 2,5 kgf/cm².
- Máxima temperatura de trabalho: 120° C.

APLICAÇÕES

 Água potável e de processo 	Gêneros alimentícios e bebidas	
 Emulsões fotográficas 	 Tintas e vernizes 	
• Ar e gases	 Produtos farmacêuticos 	
 Cosméticos 	 Soluções para fitas magnéticas 	
 Plásticos 	 Essências 	
 Produtos químicos e petroquímicos 		

Para informações adicionais, favor consultar departamento técnico.

Informações sujeitas à alteração sem aviso prévio.

Fotos meramente ilustrativas.

